



Lubrificanti Premium PAG

Lubrificante PAG per Impianti A/C Autoveicoli con R12, R134a, R1234yf e Compressori Elettrici

I lubrificanti PAG sono stati sviluppati per applicazioni in Automotive, soprattutto quando queste vedono l'utilizzo di gas refrigerante R134a. Composti da una miscela di polialchilenglicoli e additivi appositamente formulati per ottenere una migliore lubricità, stabilità chimica e termica ed una eccellente protezione antiusura dei componenti dell'impianto A/C e refrigerazione, tutti i PAG di Errecom sono stati studiati perseguendo i seguenti obiettivi:

- Eccellente capacità lubrificante;
- Stabilità idrolitica;
- Alta compatibilità con i materiali degli impianti di ogni tipo e generazione (con una continua attenzione alle evoluzioni);
- Eccellenti proprietà a bassa temperatura;
- Bassa tossicità ed elevata biodegradabilità per un'attenzione sempre centrale all'ambiente;
- Ridotta igroscopicità e additivazione anti umidità;
- Grande stabilità termica all'ossidazione;
- Elevate performance di solubilità con i refrigeranti;
- Ottimale miscibilità con i refrigeranti.

Metodo e unità di riferimento	PREMIUM PAG	PREMIUM PAG 46	PREMIUM PAG 100	PREMIUM PAG 125	PREMIUM PAG 150	Metodo di Riferimento
ISO VG	68	46	100	125	150	
Viscosità Cinematica @ 40°C (cSt)	68	46	100	125	150	ASTM-D445
Viscosità Cinematica @ 100°C (cSt)	12,4	8,6	19	21	25	ASTM-D445
Indice di Viscosità	181	184	212	199	200	ASTM-D2270
Punto di scorrimento (°C)	-40	-43	-40	-42	-40	ASTM-D 97
Punto di infiammabilità (°C)	215	226	230	215	230	ASTM-D 92
Densità @ 15°C (g/cm³)	0,992	0,986	0,993	1,000	1,005	ASTM-D4052
Contenuto Umidità (ppm)	300	300	300	300	300	ASTM-E1064
Acidità Totale (mg KOH/g)	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	ASTM-D 974
Colore (APHA)	16	12	18	18	18	ASTM-D1209
Efficienza di cappaggio (%)	95	95	95	95	95	IM

È consigliabile utilizzare un taglio il più vicino possibile alla quantità necessaria. In caso si utilizzino grandi formati, è bene chiudere rapidamente il contenitore e conservarlo in un luogo fresco e asciutto, evitando quanto possibile l'ingresso di umidità.

Il prodotto deve essere conservato tra i -40°C e +60°C.

Non deve essere esposto alla luce del sole.

