



Lubrificanti POE

Lubrificanti per Impianti A/C e Refrigerazione

Polyol Esteri POE

I POE sono lubrificanti sintetici con elevata stabilità chimica e termica.

Grazie alla loro buona miscibilità con i refrigeranti sono la scelta più indicata per applicazioni con HFC/FC come R134a, R404A, R407C. Gli oli POE sono altrettanto compatibili per applicazioni con idrocarburi come Propano R290 e Propilene R1270. Inoltre, il pacchetto additivi è sempre in continua evoluzione: il POE Errecom è ad oggi la migliore soluzione per applicazioni anche con HFO (Olefine Idrogenate Fluorurate) di nuova generazione come R1234yf e R1234ze, entrambi gas di ultima formulazione a basso GWP.

L'alto indice di viscosità garantisce ottime capacità di scorrimento a basse temperature e un film stabile ad alte temperature, confermando quindi la massima efficienza in tutte le condizioni di esercizio.

Gli obiettivi che vengono perseguiti nello sviluppo dei nuovi Lubrificanti Errecom sono:

- Eccellente capacità lubrificante;
- Stabilità idrolitica;
- Alta compatibilità con i materiali degli impianti di ogni tipo e generazione (con una continua attenzione alle evoluzioni);
- Eccellenti proprietà a bassa temperatura;
- Isolamento elettrico;
- Bassa tossicità ed elevata biodegradabilità per un'attenzione sempre centrale all'ambiente;
- Ridotta igroscopicità e additivazione anti umidità;
- Grande stabilità termica all'ossidazione;
- Elevate performance di solubilità con i refrigeranti;
- Ottimale miscibilità con i refrigeranti.

L'esperienza Errecom nello sviluppo di pacchetti di additivazione versatili o personalizzati e l'utilizzo delle più innovative e rispettose materie prime nei confronti dell'ambiente hanno tracciato il percorso che porta ad avere uno dei migliori lubrificanti per refrigerazione presenti sul mercato.

I lubrificanti sintetici POE di Errecom, in ogni loro indice di viscosità, sono composti da una miscela di Esteri di Polioli e additivi appositamente formulati per ottenere una migliore lubrificabilità, stabilità chimica e termica ed una eccellente protezione antiusura dei componenti dell'impianto A/C e refrigerazione.

La ricerca e la completa eliminazione dei catalizzatori di polimerizzazione rende POE di Errecom uno dei prodotti più stabili e meno reattivi all'interno di un impianto dei POE presenti in commercio.

Metodo e unità di riferimento	POE 22	POE 32	POE 46	POE 55	Metodo di Riferimento
ISO VG	22	32	46	55	
Viscosità Cinematica @ 40°C (cSt)	22	32	46	55	ASTM-D445
Viscosità Cinematica @ 100°C (cSt)	4,1	5,3	7,3	7,9	ASTM-D445
Indice di Viscosità	82	94	93	93	ASTM-D2270
Punto di scorrimento (°C)	-54	-48	-45	-42	ASTM-D 97
Punto di infiammabilità (°C)	198	215	235	245	ASTM-D 92
Densità @ 15°C (g/cm³)	0,935	0,938	0,939	0,940	ASTM-D4052
Contenuto Umidità (ppm)	24	23	21	21	ASTM-E1064
Acidità Totale (mg KOH/g)	<0,03	<0,02	<0,02	<0,02	ASTM-D 974
Colore (APHA)	22	20	20	25	ASTM-D1209
Residuo catalizzatore di reazione (ppm)	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	IM

Metodo e unità di riferimento	POE 68	POE 100	POE 170	Metodo di Riferimento
ISO VG	68	100	170	
Viscosità Cinematica @ 40°C (cSt)	68	100	170	ASTM-D445
Viscosità Cinematica @ 100°C (cSt)	8,5	11,9	16,3	ASTM-D445
Indice di Viscosità	90	108	101	ASTM-D2270
Punto di scorrimento (°C)	-39	-42	-33	ASTM-D 97
Punto di infiammabilità (°C)	255	270	280	ASTM-D 92
Densità @ 15°C (g/cm³)	0,941	0,975	0,971	ASTM-D4052
Contenuto Umidità (ppm)	23	22	22	ASTM-E1064
Acidità Totale (mg KOH/g)	<0,02	<0,02	<0,02	ASTM-D 974
Colore (APHA)	30	99	99	ASTM-D1209
Residuo catalizzatore di reazione (ppm)	<0,02	<0,02	<0,02	IM

È consigliabile utilizzare un taglio il più vicino alla quantità necessaria. In caso di utilizzo di grandi formati, è bene chiudere rapidamente il contenitore e conservarlo in un luogo fresco e asciutto evitando il più possibile l'ingresso di umidità.

Il prodotto deve essere conservato tra i -40°C e +60°C.

Non esporre alla luce del sole.